

Instytut Badawczy Dróg i Mostów**Dział Certyfikacji Wyrobów**

ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa

tel. 22 39 00 (416, 417, 418, 440)

Sekretariat tel. 22 814 50 25

nr konta: 43 1240 6074 1111 0000 4998 4831, Bank Pekao SA, Oddział w Warszawie, ul. ks. I. Kłopotowskiego 15

**Cennik
jednostki certyfikującej wyroby**

(dotyczy systemów oceny zgodności 1, 1+ i 2+)

Podane ceny są kwotami netto w złotych. Należy do nich doliczyć podatek VAT (stawka podstawowa) naliczony zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami

Tabela 1 Koszty procesu certyfikacji:

Koszty etapów procesu certyfikacji				Ewentualne koszty dodatkowe procesu certyfikacji					
1	2 ^{1), 2), 3)}	3 ^{2), 3)}	4 ³⁾	5 ³⁾	6	7	8	9	10
2 130	wg Tabeli 2	3 980	790	260 ÷ 7 970	1 260	630*)	260 ÷ 4 230	1 590	1 190

¹⁾ plus koszty delegacji służbowych obciążające wnioskodawcę na zasadach określonych w odrębnych przepisach dotyczących zasad wypłacania diet i innych należności z tytułu podróży służbowych

²⁾ plus czynnik zwiększający lub zmniejszający wg Tabeli 5

³⁾ w przypadku obsługi procesu certyfikacji w języku obcym - plus 20% kosztu poz. 2, 3, 4 i 5 i/lub ewentualne koszty tłumaczenia przez osoby spoza IBDiM

*) dokument odniesienia: zharmonizowana specyfikacja techniczna (system 1)

- 1 bezzwrotna opłata wstępna – rozpatrzenie wniosku, rejestracja, potwierdzenie bądź odmowa przyjęcia wniosku, umowa o certyfikację
- 2 przygotowanie dokumentów, organizacja inspekcji, przygotowanie zespołu do inspekcji, przeprowadzenie inspekcji (bez kosztów delegacji), opracowanie raportu
- 3 merytoryczna ocena wyrobu i systemu ZKP: przegląd i ocena materiału zebranego podczas procesu certyfikacji, opinia o wyrobie, opinia nt. zebranego materiału, przegląd zebranego materiału i decyzja o wydaniu certyfikatu
- 4 rozliczenie kosztów, umowa o nadzorze, opracowanie i wydanie certyfikatu
- 5 ocena wdrożenia działań korygujących po inspekcji
- 6 koszty organizacji i obsługi posiedzenia Komitetu Technicznego
- 7 pobieranie próbek do wstępnych badań typu (do określenia właściwości użytkowych wyrobu)
- 8 wydanie certyfikatu w języku obcym plus ewentualne koszty tłumaczenia przez osoby spoza IBDiM
- 9 analiza porównawcza wymagań zdefiniowanych w dwóch wydaniach krajowych ocen technicznych (analiza porównawcza)
- 10 obserwacja montażu

Tabela 2 Koszty związane z inspekcją

Typy wyrobów Linie produkcyjne	1	2	3	4	5	6 ÷ 28
1	6 600	6 666	6 732	6 798	6 864	6 930 ÷ 8 382
2	6 666	6 732	6 798	6 864	6 930	6 996 ÷ 8 448
3	6 732	6 798	6 864	6 930	6 996	7 062 ÷ 8 514

Tabela 3 Koszty rocznego nadzoru nad certyfikatem

Koszty procesu nadzoru nad certyfikatem		Koszty rocznego nadzoru nad certyfikatem	Pozostała część ewentualnych kosztów dodatkowych procesu nadzoru nad certyfikatem			
1N	2N ^{1), 2) 3)}		3N	4N	5N ²⁾	6N ¹⁾
2 130	wg Tabeli 2	8 730 ÷ 10 644	1 260	630	260 ÷ 7 970	1 190

- 1) plus koszty delegacji służbowych obciążające wnioskodawcę na zasadach określonych w odrębnych przepisach dotyczących zasad wypłacania diet i innych należności z tytułu podróży służbowych
 2) w przypadku obsługi w języku obcym - plus 20% kosztu poz. 2N i/lub 5N i/lub ewentualne koszty tłumaczenia przez osoby spoza IBDiM
 3) plus czynnik zmniejszający wg Tabeli 5

- 1N opłata roczna za: posługiwanie się certyfikatem, prace związane z nadzorem nad certyfikatem (analiza raportu z inspekcji i oceną systemu ZKP, opinia nt. materiału zebranego po kolejnym roku nadzoru nad certyfikatem i decyzje w okresie nadzoru)
 2N przygotowanie dokumentacji, organizacja inspekcji, przygotowanie zespołu do inspekcji, przeprowadzenie inspekcji (bez kosztów delegacji), opracowanie raportu
 3N koszty organizacji i obsługi posiedzenia Komitetu Technicznego
 4N pobieranie próbek do badań sondażowych (tylko system 1+)
 5N ocena wdrożenia działań korygujących po inspekcji
 6N obserwacja montażu

Tabela 5 Czynniki zwiększające i zmniejszające koszt prac w procesie certyfikacji, przedłużenia i rozszerzenia certyfikatu oraz nadzoru

Czynniki zwiększające merytoryczną ocenę wyrobu i systemu ZKP		
dokument odniesienia: krajowa ocena techniczna, polska norma, zharmonizowana specyfikacja techniczna (% podstawy oceny merytorycznej tab.1 kol. 3)		
5%	200	Za dodatkowe 2-3 typy wyrobu
10%	400	Za dodatkowe 4-6 typów wyrobu
15%	600	Za dodatkowe 7-9 typów wyrobu
20%	800	Za dodatkowe 10-13 typów wyrobu
25%	1 000	Za dodatkowe 14-16 typów wyrobu
30%	1 200	Za dodatkowe 17-20 typów wyrobu
5%	200	Za każdy typ wyrobu przy ocenie dokumentacji technicznej w tym rysunki konstrukcyjne, projekty
5%	200	Podwykonawstwo producenta
5%	200	Klasyfikacja wynikająca z odrębnych przepisów
~30%	1 190	Obserwacja montażu
Czynniki zmniejszające		
dokument odniesienia: krajowa ocena techniczna, polska norma, zharmonizowana specyfikacja techniczna		
Liczba miejsc produkcji	W przypadku więcej niż 1 miejsca produkcji i wspólnego systemu ZKP we wszystkich zakładach produkcyjnych koszt pierwszej inspekcji liczony jest w 100%, a każdej następnej pomniejszany o 30 %	
Wspólne inspekcje w ramach nadzoru nad więcej niż jednym certyfikatem, dla których sporządzane są osobne raporty z inspekcji	W przypadku wspólnej inspekcji w ramach nadzoru nad kilkoma certyfikatami, koszt pierwszej inspekcji liczony jest według Tabeli 1 w 100%, a każdej następnej pomniejszony o 25%	
Wspólne inspekcje w ramach nadzoru nad więcej niż jednym certyfikatem w przypadku wyrobów produkowanych na wspólnych lub identycznych liniach produkcyjnych	Koszt inspekcji jest liczony według Tabeli 1 po zsumowaniu typów wyrobów objętych certyfikatami	
Wspólne inspekcje w ramach nadzoru nad więcej niż jednym certyfikatem dla wyrobów o identycznych lub podobnych właściwościach użytkowych wytwarzanych w procesach produkcyjnych, których etapy są identyczne lub reprezentatywne	Koszt inspekcji jest liczony według Tabeli 1 po zsumowaniu typów wyrobów objętych certyfikatami oraz linii produkcyjnych	
Analogiczne zmniejszenie kosztów inspekcji ma zastosowanie w przypadku prowadzenia kilku procesów certyfikacji jednocześnie dla jednego Wnioskodawcy.		

Warszawa, dnia 3 marca 2025 roku

DYREKTOR

 dr hab. inż. Janusz Bohatkiewicz, prof. IBDiM

Dyrektor IBDiM
 dr hab. inż. Janusz Bohatkiewicz, prof. IBDiM

Tabela 4 Inne koszty prac związanych z certyfikatem

	Wyszczególnienie	Koszty
1	Przedłużenie ważności certyfikatu na podstawie sprawdzenia i oceny wyników ostatniego roku nadzoru^{2), 3)}	6 640
	– opłata wstępna	2 130
	– analiza porównawcza	1 590
	– sprawdzenie i ocena wyników ostatniego roku nadzoru	2 130
	– rozliczenie kosztów, umowa o nadzorze, opracowanie i wydanie certyfikatu	790
2	Przedłużenie ważności certyfikatu na podstawie merytorycznej oceny wyrobu i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz wyników ewentualnej inspekcji^{1), 2), 3), 4)}	8 490
	– opłata wstępna	2 130
	– analiza porównawcza	1 590
	– merytoryczna ocena wyrobu i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz wyników ewentualnej inspekcji ^{5), 6)}	3 980
	– rozliczenie kosztów, umowa o nadzorze, opracowanie i wydanie certyfikatu	790
3	Rozszerzenie zakresu certyfikatu^{1), 2), 3), 4)}	8 490
	– opłata wstępna	2 130
	– ewentualna analiza porównawcza	1 590
	– merytoryczna ocena wyrobu i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz wyników ewentualnej inspekcji ^{5), 6)}	3 980
	– rozliczenie kosztów, umowa o nadzorze, opracowanie i wydanie certyfikatu	790
4	Przywrócenie ważności certyfikatu^{1), 2), 3), 4)}	2 130
5	Aktualizacja informacji zawartych w certyfikacie i/lub umowy o nadzorze nad certyfikatem³⁾	260 ÷ 7 970
6	Wydanie duplikatu certyfikatu	260

¹⁾ plus ewentualne koszty delegacji służbowych obciążające wnioskodawcę na zasadach określonych w odrębnych przepisach dotyczących zasad wypłacania diet i innych należności z tytułu podróży służbowych

²⁾ plus ewentualne koszty organizacji i obsługi posiedzenia Komitetu Technicznego

³⁾ w przypadku obsługi w języku obcym - plus 20% kosztu (z wyłączeniem opłaty wstępnej i analizy porównawczej) i/lub ewentualne koszty tłumaczenia przez osoby spoza IBDiM

⁴⁾ plus ewentualne koszty inspekcji według Tabeli 2

⁵⁾ plus czynnik zwiększający wg Tabeli 5

⁶⁾ plus ewentualne koszty oceny wdrożenia działań korygujących po inspekcji według Tabeli 1